

Instrukcja stosowania systemów dwuskładnikowej zamkniętokomórkowej pianki natryskowej typu PUREX NG-0430

Data sporządzenia: 2012.02.15
Przegląd: 2014.03.05

1. Przeznaczenie i zakres stosowania

Pianka poliuretanowa wytworzona z systemu PUREX NG-0810NF zalecana jest do stosowania jako izolacja termiczna ścian, sufitów i podłóg wewnątrz budynków, a także ścian na zewnątrz budynków (w tym przypadku konieczne jest zabezpieczenie ostatniej warstwy przed promieniowaniem UV).

Wykonywanie izolacji cieplnej z zastosowaniem pianki PUREX NG-0430 powinno być zgodne z projektem technicznym, opracowanym dla określonego zastosowania z uwzględnieniem:

- wymagań właściwych norm i obowiązujących przepisów techniczno - budowlanych, a w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r, poz. 690, z późniejszymi zmianami),
- niniejszej instrukcji producenta pianki,
- postanowień **Aprobaty Technicznej ITB nr AT/2005-10-0035 wydanej przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej w Katowicach**, stwierdzającej przydatność do stosowania w budownictwie pianki PUREX NG-0430.

Projekt powinien określać, między innymi, grubość izolacji oraz sposób kontroli i odbioru robót izolacyjnych.

2. Ogólne zasady przetwórstwa

System poliuretanowy natryskowy składa się z dwóch ciekłych komponentów: polioliowego oznaczanego jako składnik A (PUREX NG-0430 / A) oraz izocyjanianowego oznaczanego jako składnik B (PUREX B).

Natrysk pianki wytworzonej poprzez zmieszanie obu komponentów systemu wykonuje się za pomocą specjalistycznych agregatów nisko- lub wysokociśnieniowych, przystosowanych do przetwarzania układów dwukomponentowych o podanych w Karcie Technicznej produktu zakresach lepkości i reaktywności.

Przetwarzanie systemów poliuretanowych natryskowych na maszynach dwukomponentowych polega na dobrym zmieszaniu obu składników i na prawidłowym rozpyleniu uzyskanej mieszaniny reakcyjnej. Należy ściśle przestrzegać instrukcji producenta agregatu i zgodnie z nią tak nastawić parametry maszyny, aby uzyskać wymagane wymieszanie i rozpylenie.

Przed rozpoczęciem pracy składnik A systemu zaleca się dokładnie wymieszać – nawet w przypadku nie stwierdzenia rozwarstwienia.

W celu uzyskania maksymalnej wydajności i jakości struktury natryśniętej pianki zaleca się następujące warunki przetwórstwa:

- temperatura komponentów w pojemnikach (beczkach), wchodzących do agregatu w zakresie $18 \pm 2^{\circ}\text{C}$ – uzyskuje się ją przed rozpoczęciem natrysku poprzez recyrkulację komponentów przez podgrzewacze agregatu lub poprzez opaski grzejne montowane na beczkach

UWAGA: Nie należy dopuszczać do sytuacji, w której temperatura składnika A po stronie niskiego ciśnienia przekroczy 27°C – istnieje bowiem ryzyko nadmiernego wzrostu prężności par rozpuszczonego w polioliu środka spieniającego, co wiąże się z gwałtownym wzrostem ciśnienia w układzie tłoczącym i możliwością jego rozszczelnienia.

- temperatura składników na wejściu do głowicy (podczas natrysku – w warunkach wysokiego ciśnienia) – 40÷45°C, uzyskiwana poprzez odpowiednie nastawy na podgrzewaczach agregatu

Zaleca się, aby przed rozpoczęciem właściwego natrysku, dokonać próbnego „strzału” do worka lub natrysku na powierzchnie próbną, aby ocenić reaktywność pianki oraz ocenić jej strukturę. Zaleca się przy tym określić czasy reakcji systemu oraz gęstość pozorną pianki. Należy przy tym pamiętać, że temperatura składników oraz temperatura i wilgotność powietrza mają kluczowy wpływ na uzyskane parametry spieniania.

Pianka powinna mieć jednolity jasnożółty kolor przekroju i na skórcie, nie powinny występować ciemne plamy i zacieki. Takie zjawisko wskazuje na niewłaściwą jakość mieszania. Przyczyną tego może być spadek ciśnienia składników, zbyt niska temperatura składników na agregacie, niewłaściwy dobór modułu mieszającego lub usterka (zatkanie) pistoletu natryskowego.

Należy ściśle przestrzegać wymaganego stosunku mieszania składników A i B, wynoszącego 100:100 objętościowo. Nadmiar któregoś z komponentów powoduje obniżenie parametrów mechanicznych pianki. Przy dużych odchyleniach od prawidłowego stosunku komponentów pianka może nie osiągnąć swojej prawidłowej struktury i może się nie utwardzić. Dlatego też zaleca się każdego dnia prac natryskowych kontrolę proporcji mieszania.

3. Przygotowanie powierzchni do natrysku pianki

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od wilgoci, pyłu, oleju i innych środków zanieczyszczających, Wilgoć magazynują materiały o porowatej strukturze, takie jak drewno, beton, pilśnie itp. Powierzchnie te muszą być zupełnie wysuszone bądź izolowane podkładem.

Podkłady zalecane są dla większości podłoży. Podkłady powinny być używane na powierzchniach wszystkich metali bez powłoki ochronnej, ponieważ polepszają przyczepność i zapobiegają korozji. Również drewno i inne porowate materiały potrzebują podkładu, by odizolować wilgoć od poliuretanu.

Podkłady zaleca się nanosić cienkimi warstwami bez zacieków. Wszystkie podkłady przed naniesieniem piany muszą być suche.

Wszystkie elementy powierzchni jak świetliki, elementy wentylacji, drzwi, okna i inne elementy stolarki otworowej należy szczelnie okryć folią polietylenową lub innym materiałem pokryciowym, w celu zabezpieczenia przed osadzaniem się natryskiwanej pianki.

4. Optymalne warunki otoczenia

- Zalecana temperatura otoczenia, w którym wykonywany jest natrysk
- Temperatura powietrza na zewnątrz: -35°C do +35°C.
- Zalecana temperatura podłoża od +5°C do +50°C.
- Nie zaleca się przeprowadzać natrysku przy wilgotność powietrza powyżej 70%. Wysoka wilgotność powietrza może spowodować rozwarstwienie tworzywa oraz odspojenie od podkładu.

5. Grubość warstwy natrysku

Natrysk zaleca się przeprowadzać w taki sposób, aby uzyskiwana grubość warstw mieściła się w przedziale 15-30 mm. Gdyby z jakichś przyczyn – np. zimne podłoże w przypadku natrysku pierwszej warstwy lub niska temperatura otoczenia – natryśnięta warstwa nie uzyskała podanej grubości minimalnej to można uzupełnić ją kolejną porcją pianki. Podana zalecana minimalna grubość wskazuje jedynie jak zoptymalizować zużycie systemu, zapewniając jednocześnie właściwą jakość pianki.

Nie należy przekraczać maksymalnej grubości pojedynczej warstwy. Jej przekroczenie skutkować może zjawiskiem degradacji termicznej rdzenia pianki, objawiającej się pogorszonymi własnościami mechanicznymi i izolacyjnymi.

Grubość warstw regulowana jest – w danych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych – poprzez zmianę wydajności agregatu bądź poprzez szybkość przesuwania pistoletu natryskowego. W praktyce stosuje się natrysk w jednej do dwóch warstw.

W celu uzyskania dobrej przyczepności międzywarstwowej przed natryskiem kolejnej warstwy należy odczekać ok. 5 minut.

6. Wymagania dotyczące środków ochrony indywidualnej

Przy prawidłowej aplikacji i zachowaniu podstawowych zasad BHP system PUREX NG-0430NF nie stanowi zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi.

W zakresie szczegółów dotyczących bezpiecznego stosowania składników systemu należy zapoznać się z Kartami Charakterystyki dla obu składników systemu i stosować się do zaleceń w nich zawartych.

Podczas aplikacji pianki należy stosować ubranie i rękawice ochronne – w szczególności należy stosować pełną ochronę twarzy oraz układu oddechowego.

Pomieszczenie, w którym prowadzono prace natryskowe powinno zostać dobrze przewietrzone przed zasiedleniem.

Uwaga

Opisane wyżej reguły pracy z systemami poliuretanowymi wynikają z naszego najlepszego doświadczenia. W niektórych aplikacjach mogą być wymagane nieco inne warunki przetwórstwa. W związku z tym przed zastosowaniem naszych produktów prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym, który pomoże dobrać najlepszą metodę przetwórstwa systemu dla danego zastosowania.

Każdorazowo Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu do swojego zastosowania.

Przed rozpoczęciem pracy z systemem poliuretanowym prosimy Użytkowników o zapoznanie się z zasadami bezpiecznego postępowania z produktem, zawartymi w Karcie Technicznej i w Kartach Charakterystyki produktu dostępnych w Polychem Systems.